

# karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39  
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl  
www.multibond.pl  
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

## MULTIBOND-1631, 1632 Dwuskładnikowa pasta epoksydowa do napraw aluminium

### OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-1632 jest dwuskładnikowym tiksotropowym kompozytem epoksydowym w postaci pasty wypełnionej proszkiem aluminium i wypełniaczami mineralnymi. MULTIBOND-1631 jest odmianą o bardzo niskiej lepkości.

### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

Naprawa wad odlewniczych w odlewach z aluminium, i jego stopów, staliwa i metali kolorowych. Odbudowa ściętych gwintów i wybitych rowków wpustowych. Szpachlowanie wgniecień w zbiornikach aluminiowych.

### TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

Warunkiem utwardzenia kleju jest wymieszanie jego składników w proporcji wagowej 3:2 lub objętościowej 2:1. Mieszanie należy wykonywać starannie, przestrzegając stosowania właściwych proporcji. Kompozycja jest dobrze wymieszana, kiedy uzyska jednolity srebrzystoszary kolor mieszanki. Gotową mieszankę należy zużyć w ciągu 20min.

#### Czas wiązania (23°C):

Powiązanie wstępne: 50-90min

Czas do obróbki mechanicznej: 4h

Pełne utwardzenie 7dni

#### Wpływ temperatury na czas reakcji utwardzania.

Czas utwardzania mieszanki ulega znacznemu skróceniu, jeśli utwardzanie przebiega w podwyższonej temperaturze. Wygrzewanie utwardzonej masy w +80-100°C w czasie ok. 2h podnosi wartości parametrów wytrzymałościowych materiału nawet o 30%. Należy pamiętać że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Podane wyżej czasy odnoszą się do masy 0.25kg mieszanki.

### TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU NIEUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny: modyfikowane żywice epoksydowe (składnik A) i związki aminowe (składnik B)

Kolor: srebrzysty (A), ciemnoszary (B)

Lepkość: tiksotropowa pasta

Ciężar właściwy: 1,2 [g/ml] (A), 1,6 [g/ml] (B) przy 23°C

Temperatura zapłonu (ISO 2592): >350°C

Zawartość rozpuszczalników: brak

Magazynowanie: do 12 m-cy w temperaturze 8-28°C w oryginalnym opakowaniu

### TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO (po 7dniach):

Ciężar właściwy: 1,4 [g/ml]

Zakres temperatur pracy: -50 +180 °C

Współczynnik przewodności cieplnej [W/(m K)] ok. 0.56

Wytrzymałość na ściskanie (wg ISO 604) 146 MPa

Wytrzymałość na zginanie (wg ISO 178) 92 Mpa

### OPAKOWANIA:

Pojemniki o łącznej wadze: 500g, 1kg, 5kg

### WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Powierzchnie przeznaczone do klejenia odtłuścić chemicznie lub przy pomocy palnika gazowego i oczyścić mechanicznie – przez śrutowanie, piaskowanie lub szlifowanie. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni. Prawdopodobnie przygotowaną powierzchnię należy odtłuścić powtórnie używając produktu MULTIBOND-61. Składniki należy mieszać na osobnej płytce. Odmierzanie ilości składników najłatwiej jest wykonać nakładając dwie jednakowe ilości składnika A i jedną składnika B (należy używać dwóch różnych łypek). Potrzebną do położenia warstwę najlepiej jest nakładać jednorazowo dokładnie wcierając w podłoże. W razie konieczności nałożenia drugiej warstwy, pierwsza nie może być całkowicie utwardzona, w innym przypadku należy nadać jej chropowatość. Przy naprawie pęknięć wskazane jest dodatkowe wzmocnienie kompozytu siatką stalową lub z włókna szklanego.

### WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkty epoksydowe MULTIBOND są ogólnie bezpieczne przy użytkowaniu, należy jednak zachować środki ostrożności standardowe dla środków chemicznych. Nie utwardzone składniki nie mogą mieć przede wszystkim kontaktu z żywnością lub pojemnikami spożywczymi. Należy także unikać kontaktu ze skórą, gdyż u ludzi wrażliwych może wystąpić odczyn uczuleniowy. Niezbędne jest noszenie okularów oraz rękawic ochronnych. Po zakończeniu pracy należy umyć ręce ciepłą wodą z mydłem. Nie stosować rozpuszczalnika. Ręce wytrzeć papierowym ręcznikiem. Pracować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Stosować ogólne zasady BHP. Przy kontakcie ze skórą – natychmiast zetrzeć, zabrudzone miejsce umyć, stosować krem czyszczący. Przy kontakcie z oczami – natychmiast przemyć bieżącą wodą przez 15min. Przy zatruciu oparami – osobę wyprowadzić na świeże powietrze, przy nie ustąpieniu objawów wezwać lekarza. Zabrudzone ubranie – natychmiast zmienić.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

